



PROGRAMME TEST ZEPHYR

1. Fermez la porte.
2. Sélectionnez le programme "FRAICHEUR"
3. Appuyez 3 fois sur l'option DELICAT en moins de 5 secondes puis appuyer sur le bouton « DEPART ».
4. pour passer aux étapes suivantes appuyez sur « DEPART »
5. Comment quitter le programme test
6.
 - Coupure de l'alimentation pendant plus de 2 secondes
 - ou
 - Ouvrir la porte
 - ou
 - Tourner le sélecteur
 - ou
 - la dernière étape du programme test est atteinte et le bouton « Départ » est enfoncé.

LED	Afficheur	Description	Test / composant testé
	S:01	Test de l'affichage et des boutons Test de la position de l'Echangeur de chaleur, Eclairage tambour via le bouton correspondant	Boutons, éclairage tambour, Position ILS échangeur de chaleur
	S:02	Le moteur tourne dans le sens horaire Un enroulement de l'Élément chauffant sous tension	Moteur, Resistance de chauffage
	S:03	Le moteur est en sens antihoraire L'autre bobine de l'élément chauffant est sous tension La pompe est en marche	Moteur, Resistance de chauffage, Pompe
	S:04	Test d'humidité -> voir table ci-dessous. La pompe et le test de l'interrupteur du flotteur est en cours, après que le réservoir se soit rempli d'eau.	Sonde d'humidité, ILS flotteur
	Dernière erreur	Le dernier défaut détecté est affiché	
EXIT		En appuyant sur le bouton "Départ"	Quitter le programme test

CODE ERREUR

PROGRAMME TEST ZEPHYR

Indication des codes erreurs		Afficheur	Classe concernée	Description et recommandation
<ul style="list-style-type: none"> ● LED actives ● LED clignote 				
	F01	A, B, C	<p>Défaut Relais</p> <p>Causes potentielles</p> <ul style="list-style-type: none"> • Relais défectueux, remplacer la platine • Court circuit entre élément chauffant et la terre 	
	F02	A, B, C	<p>Défaut EEPROM</p> <p>Causes potentielles</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dérèglement de l'EEPROM → reprogrammer avec SAM 	
	F03	A, B	<p>Défaut système</p> <p>Causes potentielles</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier la sonde d'humidité, son câblage et les connecteurs • Dérèglement dans la platine de contrôle 	
	F04	A, B, C	<p>Défaut relais de la résistance</p> <p>Causes potentielles</p> <ul style="list-style-type: none"> • Relais de la résistance défectueux, avant de remplacer la platine de contrôle, lancer la procédure de test (voir ci-dessous) • Problème de terre sur la résistance • Thermostat de sécurité de la résistance ouvert 	
	F05	A, B, C	<p>Défaut CTN 1 (Conduit d'air)</p> <p>Causes potentielles</p> <ul style="list-style-type: none"> • CTN 1 hors tolérance, court circuit ou circuit ouvert • Connexion entre CTN 1 et platine de contrôle • Température ambiante est inférieure à 5°C (spécification) • Lancer une procédure de test (voir ci-dessous) si un court circuit en est la cause 	
	F06	A, B, C	<p>Défaut CTN 2 (Résistance)</p> <p>Causes potentielles</p> <ul style="list-style-type: none"> • CTN 2 hors tolérance, court circuit ou circuit ouvert • Connexion entre CTN 1 et platine de contrôle • Température ambiante est inférieure à 5°C (spécification) • Lancer une procédure de test (voir ci-dessous) si un court circuit en est la cause 	
	F07	A	<p>Défaut de la sonde tambour</p> <p>Causes potentielles</p> <ul style="list-style-type: none"> • Défaut de la sonde tambour • Aimant pas à sa place ou manquant • Connexion entre ILS et platine de contrôle • Tambour ne tourne pas • Exécuter la procédure de test (voir ci dessous) 	
	F10	A	<p>Défaut de communication MCU (Platine de contrôle Moteur)</p> <p>Causes potentielles</p> <ul style="list-style-type: none"> • Connexion entre MCU et la platine de contrôle • Défaut de Communication entre MCU et platine de contrôle 	
	F11	A	<p>Erreur moteur MCU</p> <p>→ Pas encore actif</p>	
	F12	A	<p>MCU pas initialisée</p> <p>Causes potentielles</p> <ul style="list-style-type: none"> • MCU pas initialisée correctement • Eteindre l'appareil et le rallumer • Mauvais logiciel sur la platine de contrôle, reprogrammer la platine 	
	F14	A	<p>Défaut MCU / Détection d'une basse tension</p> <p>Causes potentielles</p> <ul style="list-style-type: none"> • Détection d'une basse tension 	

PROGRAMME TEST ZEPHYR

	F15	A	<p>Défaut MCU</p> <p>Causes potentielles</p> <ul style="list-style-type: none"> • Défaut matériel sur la MCU • Perte du logiciel MCU sur la position du rotor (condition de verrouillage)
	F18	A	<p>Défaut MCU / sur chauffe de la MCU</p> <p>Causes potentielles</p> <ul style="list-style-type: none"> • La Température de la MCU est trop élevée • Le moteur ne peut pas démarrer pendant 20 secondes
	F19	A	<p>Défaut MCU / Détection de surtension</p> <p>Causes potentielles</p> <ul style="list-style-type: none"> • Détection de sur tension
	F20	A	<p>Sur chauffe Moteur:</p> <p>→ Pas encore actif</p>
	F21	A, B	<p>Erreur de communication UI</p> <p>Causes potentielles</p> <ul style="list-style-type: none"> • Communication entre platine de contrôle et platine d'affichage pas possible • Dérèglement de connexion entre platine de contrôle et d'affichage
	F22	A	<p>Détection sur tension MCU</p> <p>Causes potentielles</p> <ul style="list-style-type: none"> • Limiteur de courant de la MCU détecte une sur tension, sur charge moteur

Procédure d'annulation des défauts, il est nécessaire de suivre les séquences ci dessous dans les 10 secondes.

- a) Mettre le sélecteur sur « 0 » ou « Arrêt »
- b) Mettre le sélecteur sur 6 heures (vers le bas) et Appuyer sur le bouton "Départ" 3 fois.
- c) Tourner le sélecteur sur la position suivante dans le sens horaire (Programme fraîcheur
- d) Appuyer sur le bouton "Départ" 3 fois
- e) Remettre le sélecteur sur « 0 » ou « Arrêt »