






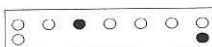





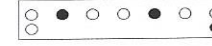









Indication de défauts		Explications et procédures de réparation
Sur LED défilement programme	Sur afficheur (si prévu)	
	Temps restant	<p>Pas d'admission d'eau ou pas d'information du pressostat.</p> <p>Si après 6 min. aucune entrée d'eau n'est détectée, l'électrovanne n'est plus alimentée et le voyant « Robinet d'eau » s'allume. La machine se met alors en Pause. Il est alors possible de remettre la machine en marche en appuyant sur le bouton « PB ».</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <p>S'il n'y a pas d'eau dans la machine</p> <ul style="list-style-type: none"> • S'assurer que les deux électrovannes soient fonctionnelles. • Vérifier l'état et l'étanchéité des tuyaux des électrovannes. • Vérifier la bonne alimentation de l'(des) électrovanne(s). <p>S'il y a de l'eau dans la machine</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier la bonne étanchéité du tuyau entre le pressostat et la chambre de compression. • Vérifier qu'il n'y ait pas de problème de siphon. • Vérifier qu'il n'y ait pas de problème électrique de connectique entre les composants suivants : pressostat, électrovannes, platines de commande et de puissance(CUC). • Vérifier qu'il n'y ait pas de fuite sur les tuyaux. • Vérifier la pression de basculement du pressostat. • Vérifier le fonctionnement du CUC. (Unité Centrale de Contrôle)
	FA F02	<p>Défaut d'Aquastop.</p> <p>Si le contact de l'aquastop situé dans la partie inférieure de l'appareil est fermé plus de 30" le défaut lié à l'aquastop est détecté. Dans ce cas, la porte est débloquée et la pompe de vidange fonctionne en permanence.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <p>S'il y a de l'eau dans le fond de l'appareil</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rechercher s'il y a une fuite sur une des tuyauteries. • Vérifier que la fuite ne soit pas due à un excès de détergent. • Chercher une éventuelle fuite de cuve. <p>S'il n'y a pas d'eau dans le fond de l'appareil</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier que le switch d'Aquastop n'est pas en court-circuit. • Vérifier le branchement électrique de l'Aquastop. • Vérifier le bon fonctionnement de l'CUC (Unité Centrale de Contrôle (Vérifier aussi pour F26: Triac de la pompe en court circuit provoque ce code défaut)
	Temps restant Pendant le programme test F03	<p>Temps de vidange trop long.</p> <p>Si le temps de vidange est supérieur à 4 minutes, la LED « nettoyage filtre » s'allume. La machine se met alors en Pause. Après vérification, il sera possible de remettre la machine en marche en appuyant sur le bouton « PB ».</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier qu'il n'y ait pas d'anomalie sur le tuyau de vidange (bouché ou écrasé). • Vérifier le raccordement électrique de la pompe ainsi que son bon fonctionnement. • Vérifier l'absence de corps étranger dans le filtre de pompe. • Vérifier la valeur ohmique de l'enroulement de pompe. • Le défaut peut être aussi généré par beaucoup de mousse en phase de lavage. Voir défaut F18.
	F04	<p>Temps de chauffe trop long</p> <p>Si l'élévation de la température du bain lessiviel est inférieure à 35°C dans les premières 40 minutes dans le pas de chauffage l'anomalie est alors affichée.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier la valeur ohmique de la résistance de chauffage. • Vérifier la bonne alimentation électrique entre l'élément chauffant, la CTN et l'Unité de Contrôle.(CUC) • Contrôler la valeur de la CTN (défaut peut arriver lorsque la CTN ne change pas avec la température).
	F05	<p>Défaut dans la détection de la Température</p> <p>Si pendant le pas de chauffage du cycle de lavage, la valeur de la CTN est hors tolérance, le défaut F05 apparaît.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Contrôler la valeur de la CTN. • Contrôler les connections entre la CTN et l'Unité de Contrôle.

	F06	<p>Défaut Tachymètre.</p> <p>Si, après plusieurs tentatives de contrôle de vitesse moteur, celui-ci se révèle être inefficace, la machine s'arrête. Si l'anomalie apparaît en grande vitesse d'essorage, la porte se déverrouillera dès que le tambour se sera arrêté.</p> <p>Contrôles à effectuer</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier la connectique entre le moteur et l'Unité de Contrôle. • Vérifier la valeur ohmique du tachymètre moteur. • Vérifier les valeurs ohmiques des enroulements moteur.
	F07	<p>Défaut sur le triac moteur</p> <p>Le système de contrôle a détecté un court-circuit sur le triac du moteur. Si l'anomalie apparaît en grande vitesse d'essorage, la porte se déverrouillera dès que le tambour se sera arrêté.</p> <p>Contrôle à effectuer</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier l'Unité Centrale (CUC) en faisant le programme test.
 	F08 F12	<p>Défaut circuit chauffage</p> <p>Le système de contrôle a détecté une anomalie sur le circuit de chauffage. Ces modes d'échec sont vérifiés avant les démarrages de cycles et après les pas d'essorage.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier l'isolement électrique de l'élément chauffant. • Vérifier la valeur ohmique de la résistance de chauffage. • Vérifier la connectique entre l'élément chauffant et l'CUC. • Vérifier l'Unité Centrale (CUC) en faisant le programme test.
<p>LED «porte ouverte» clignote 10"</p>  	Uniquement pendant le programme test F13	<p>LED « porte ouverte » clignote après le départ du cycle.</p> <p>Si le CUC ne peut verrouiller la porte dans les 10" suivant le départ du cycle, la LED correspondante clignote pendant 10".</p> <p>Si le CUC n'est pas capable de déverrouiller la porte à la fin du programme dans les 240", Ce code défaut apparaîtra. Après avoir éteint et allumer l'appareil, CUC essaye de nouveau d'ouvrir la porte en 240". Pendant cette phase toutes les LEDs seront éteintes. Si cela ne fonctionne toujours pas, Le Code défaut apparaîtra après 240".</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier la bonne fermeture de la porte. • Vérifier et éliminer tout problème mécanique. • Vérifier la connectique entre l'CUC et la sécurité de porte. • Démarrer un programme test. Si le problème persiste le défaut F13 est affiché.
	F14	<p>Erreur dans l'EEPROM</p> <p>L'Unité de contrôle reçoit ses informations de l'EEPROM sur la platine CUC. Si une erreur de lecture apparaît le défaut est alors indiqué..</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Une anomalie dans l'alimentation électrique (parasitage) peut être la cause de cette indication. Démarrer le programme test, ce qui permettra de faire un contrôle complet de l'EEPROM. Si l'anomalie est reproduite lors du programme test, changer l'Unité de Contrôle.
	F15	<p>Défaillance circuit Drum Up (seulement pour lave-linge équipés)</p> <p>Si le CUC ne détecte pas la fermeture du switch de positionnement du tambour le défaut est alors affiché. Ce défaut ne peut être reproduit qu'en effectuant un programme test.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier le bon positionnement de l'aimant. • Vérifier le bon positionnement du relais Reed. • Vérifier la valeur ohmique du relais Reed. • Vérifier la connectique entre le relais Reed et l'Unité Centrale (CUC).
	F18	<p>Mousse détectée pendant le cycle lavage.</p> <p>Si le CUC n'a pas pu évacuer l'eau ou essorer, en fin de cycle, après plusieurs tentatives infructueuses, l'appareil indique ce code défaut.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier que l'utilisateur n'utilise pas trop de détergent • Vérifier s'il y ait pas un problème sur un des tuyaux de pompe. • Vérifier si la pompe est obturée par des objets étrangers. • Vérifier la valeur ohmique de la pompe de vidange. • Vérifier les contacts du pressostat. • Contrôler le tuyau de pressostat et son étanchéité entre le pressostat et la chambre de compression. • Vérifier qu'il n'y ait pas de problème dans le siphon.

DOMINO 4619 714 04651

	<p style="text-align: center;">F21</p>	<p>Erreur d'Interface utilisateur (détecté seulement avec interfaces utilisateur Intelligentes)</p> <p>Si la communication entre l'interface utilisateur et l'Unité de Contrôle est défaillante, le code défaut est affiché. Si le défaut est signalé sur les digits la platine d'affichage qu'elle ne peut pas entrer en communication avec l'Unité centrale (CUC), si le défaut est affiché sur les LED de programme c'est l'Unité Centrale ne peut pas communiquer avec la Platine d'affichage.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier les connexions électriques du module d'affichage. . • Vérifier la platine d'affichage. • Vérifier l'Unité Centrale (CUC).
	<p style="text-align: center;">F23</p>	<p>Défaut de pressostat.</p> <p>Si la CUC détecte pendant le cycle de lavage, que le contact de pressostat de niveau de lavage et le contact de pressostat de niveau de sécurité chauffage sont fermés simultanément plus de 10" cette anomalie sera affichée.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier la résistance des contacts du pressostat. • Vérifier le câblage raccordant le pressostat et l'Unité Centrale. • Faire le programme test, si le défaut persiste F23 sera affiché.. • Voir F08 / F12 (Défaut peut être du à la résistance).
	<p style="text-align: center;">F24</p>	<p>Débordement</p> <p>Si le contact du commutateur de débordement est fermé plus de 60 ", l'anomalie sera affichée. Dans ce cas, la porte restera bloquée et la pompe de vidange sera alimentée en permanence.</p> <p>Contrôles a effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier le raccordement électrique de la pompe ainsi que son bon fonctionnement. • Vérifier l'absence de corps étranger dans le filtre de pompe. • Vérifier la valeur ohmique de l'enroulement de pompe. • Vérifier qu'il n'y ait pas d'anomalie sur le tuyau de vidange (bouché ou écrasé). • Vérifier la bonne connexion électrique entre le pressostat, la pompe et l'Unité Centrale. • Vérifier l'absence de corps étranger dans le filtre de pompe.. • Vérifier le bon fonctionnement de la pompe de vidange. • Vérifier le bon fonctionnement de l'électrovanne en coupure. • Vérifier le pressostat pour l'opération appropriée.
	<p style="text-align: center;">F26</p>	<p>Commande de pompe défectueuse</p> <p>Si l'Unité Centrale (CUC) détecte en cours de cycle un défaut sur le triac de commande de la pompe, il y a affichage du défaut.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier la résistance des contacts du pressostat • Une anomalie sur un contact de pressostat peut aussi être la cause de cette mise en défaut. . • Après ces vérifications, lancer le programme test. Si l'anomalie persiste, changer l'Unité centrale .
	<p style="text-align: center;">F27</p> <p>Uniquement pendant le programme test</p>	<p>Défaut sur le relais d'inversion moteur</p> <p>Si le CUC détecte qu'il n'y a pas d'inversion du sens de rotation du moteur, l'anomalie est signalée seulement par les LED de programme</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier câblage et connectique du moteur. • Vérifier l'Unité Centrale.
	<p style="text-align: center;">F28</p> <p>Uniquement pendant le programme test</p>	<p>Défaut d'enroulement moteur.</p> <p>Si le CUC ne peut pas alimenter correctement le moteur, le code s'affiche sur le bandeau..</p> <p>Contrôles à effectuer</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier les bonnes caractéristiques du moteur. • Vérifier les valeurs ohmiques des bobines du moteur. • Vérifier la connectique entre le moteur et l'Unité Centrale (CUC). • Si les contrôles précédents sont positif, remplacer CUC.
	<p style="text-align: center;">F31</p>	<p>Détection tambour bloqué (uniquement pour les lave-linge top)</p> <p>L'électronique détecte une anomalie sur le pilotage du moteur au début du cycle ou après une pause, lorsque la porte s'est déverrouillée.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier la bonne fermeture des portillons • Vérifier la position de la courroie • Vérifier l'anomalie indiquée pour le défaut F06

	<p>Uniquement pendant le programme test</p> <p>F40</p>	<p>MEB défaut de communication / Température ambiante basse</p> <p>S'il n'y a pas de communication entre CCU et la platine (MEB) ou si la température ambiante est plus basse que 5 °C ce code défaut sera affiché.</p> <p>Causes potentielles</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier s'il y a une alimentation au connecteur MEB CU2. • Vérifier si le câble de connexion est bien connecté à MEB et sur l'afficheur. • Vérifier si la température ambiante est supérieure à 5 °C. • Si les points ci dessous sont correctes remplacer la MEB.
	<p>Uniquement pendant le programme test</p> <p>F41</p>	<p>MEB défaut de la platine de contrôle</p> <p>S'il n'y a pas de communication entre CCU et la platine (MEB) ce code défaut sera affiché.</p> <p>Causes potentielles</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier s'il y a une alimentation au connecteur MEB CU2 <p>Si les points ci dessous sont corrects remplacer la MEB</p>
	<p>Uniquement pendant le programme test</p> <p>F42</p>	<p>Défaut du bouilleur</p> <p>S'il y a défauts sur le bouilleur ou la CTN du bouilleur, ce défaut sera affiché.</p> <p>Causes potentielles</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier le câblage entre bouilleur, CTN et MEB. • Vérifier s'il n'y a pas de fusible ou de thermostat réarmable en position ouverte. • Vérifier la résistance du bouilleur • Vérifier si la CTN n'est pas ouverte ou en court circuit • Vérifier si le tuyau du bouilleur est connecté • Vérifier si le tuyau de vapeur n'est pas bouché. • Si les points ci dessous sont corrects remplacer le bouilleur.
	<p>Uniquement pendant le programme test</p> <p>F43</p>	<p>Défaut de l'électrovanne vapeur</p> <p>S'il n'y a pas d'arrivée d'eau ou de l'électrovanne vapeur ne s'ouvre pas ce défaut sera affiché.</p> <p>Causes potentielles</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier si l'arrivée d'eau n'est pas fermée • Vérifier si le câble entre MEB et l'électrovanne est connecté. • Vérifier si les tuyaux de l'électrovanne sont connectés sans fuite. • Si les points ci dessous sont corrects remplacer l'électrovanne. • Re tester la machine et si le problème persiste remplacer la MEB.

Domino Class B fonctions de sécurités:

- 1) **Niveau de lavage active pendant le mode de sélection:**
La porte est verrouillée la vidange démarre. Si la pompe de vidange n'est pas défectueuse la porte sera déverrouillée après le niveau N0 + 30s;
Led (afficheur) statuts: indication normal
Si la pompe de vidange est défectueuse, le défaut de la pompe sera retrienv.
- 2) **La vitesse du tambour est supérieure à 60 Tr/min en mode sélection:**
Quand la vitesse > 60 Tr/min, alors après 4 secondes, le verrouillage de porte est activé.
Led (afficheur) statuts: indication normal
- 3) **Température de l'eau trop haute en mode sélection ou mode pause:**
Si la température détectée par la CTN est plus haute que 50°C, la porte restera verrouillée.
Led (afficheur) status: indication normal.