

Fonction	Activation	Affichage	Remarque
----------	------------	-----------	----------

1.1 Commande

			<p>Disposition des touches</p> <p>Ex. de bandeaux, différentes conceptions de bandeaux possibles</p>
--	--	--	--

1.2 Programmes spéciaux

Condition			<p>Mettre l'appareil sous tension:</p> <ul style="list-style-type: none"> - L'appareil se trouve dans un programme -> effectuer un „Reset“, mettre l'appareil hors tension puis sous tension - L'appareil se trouve en sélection de programme -> passer à l'étape suivante (sélection)
Sélection			Mettre l'appareil hors tension.
			Maintenir les touches „B“ + „C“
			Activer l'interrupteur principal

Fonction	Activation	Affichage	Remarque
		Start ○	P0 Relâcher les touches lorsque le display affiche P0
Choix		Start ○	P0 ... P7 Activer la touche „B“ jusqu'à ce que le programme souhaité soit sélectionné
			P0 Mémoire de défauts P1 Programme test SAV P2 Ne concerne pas le SAV P3 Ne concerne pas le SAV P4 Ne concerne pas le SAV P5 Ne concerne pas le SAV P6 Ne concerne pas le SAV P7 Programme démo

1.3 Lire la mémoire de défauts







		Start ○	P0 Activer : appuyer sur la touche „C“
		Start ○	C:00...C:07 Adresse de stockage: maintenir la touche „C“ E:00...E:32 Contenu de cette adresse (code défaut): relâcher la touche „C“

1.4 Programme test SAV











		Start ○	P1 Activer la touche „B“ jusqu'à ce que le display affiche P1
		Start ○	S:00...S:xy Activer: appuyer sur la touche „C“
Sauter une étape de test		Start ○	S:00...S:xy Activer la touche „B“ Certaines étapes ne pourront pas être sautées. Voir programme test.

Fonction	Activation	Affichage	Remarque
----------	------------	-----------	----------

1.5 Interruption des programmes spéciaux

Dans la mémoire de défauts (P0)			Mettre l'appareil hors tension avec l'interrupteur principal.
Dans le programme test SAV (P1)			0:01 Maintenir la touche „Départ“ pendant 3 secondes (Reset)
			Mettre l'appareil hors tension avec l'interrupteur principal.

1.6 Programme démo

Sélection			P7 Activer la touche „B“ jusqu'à ce que le display affiche P7
			1:23 Activer: appuyer sur la touche „C“
	Porte		Commande par l'avant: Ouvrir et refermer la porte Commande par le haut: Fermer, ouvrir et refermer la porte
Interruption	Porte		Uniquement commande par le haut: Programme en cours, ouvrir la porte
			0:01 Activer la touche „Départ“ pendant 3 secondes (reset)
			Maintenir les touches „B“ + „C“.
			Mettre l'appareil hors tension par l'interrupteur principal.

Fonction	Affichage	Remarque				
	Display	Etape peut être sautée	Durée (s)	Valeur	Contrôle / Mesure	Remarque

1.1 Programme test SAV

Préparation					Retirer env. 0,5 l d'eau du réservoir de sel	Contrôle étanchéité de la vanne de régénération, selon indications client (voir aussi étapes avec affichage S:04 + S:17)
Contrôle enroulements	S:00	Non	env. 20			Contrôle de la pompe de vidange. Activer la pompe de vidange et positionner l'aiguillage d'eau sur Panier supérieur
Contrôle débitmètre et réducteur de pression	S:01	Non	env. 10-100			Remplissage 50 ml (vanne de remplissage, pompe de vidange et de cyclage activées l'une après l'autre)
Pause	S:02	Non	10			
Remplissage + vidange	S:03	Non	env. 100			Echangeur thermique rempli jusqu'à débordement, quantité restant dans bloc hydraulique est vidangée ==> échangeur thermique plein (contient 3,1 l d'eau)
Pause	S:04	Non	10		Contrôle visuel du niveau d'eau dans le réservoir de sel	Aucune modification du niveau d'eau ==> vanne de régénération étanche
Remplissage	S:05	Non	env. 40	1,5 l	Contrôle quantité d'arrivée d'eau	Quantité de remplissage doit être atteinte en 40 s. Echangeur thermique remplis jusqu'à débordement
Pause	S:06	Non	10		Contrôle visuel du niveau d'eau dans l'appareil	Niveau d'eau au bord supérieur du filtre de surface (= 1,5 l dans le bloc hydraulique)
Remplissage	S:07	Non	env. 60	2,5 l		En tout: 4 l dans l'appareil
Cyclage	S:08	Non	15			La pompe de cyclage ne doit pas faire de bruit d'aspiration
Boîte à produit (détergent)	S:09	Non	10			

BSH BOSCH UND SIEMENS HAUSGERAETE GMBH	Document-No.: 56000000171137ASP FR	Revision A	Page
Customer Service Program	Material-No.: 9000.541.213		1 sur 3
The reproduction, transmission or use of this document or its contents is not permitted without express written authority. Offenders will be liable for damages. All rights including rights created by patent grant or registration of a utility model or design are reserved. Copyright reserved.			














Fonction	Affichage	Remarque				
	Display	Etape peut être sautée	Durée (s)	Valeur	Contrôle / Mesure	Remarque
Cyclage + chauffe + calibrage aquasensor	S:10	Non	110			
Cyclage + chauffe	S:11	Oui		40 °C		Augmentation de température en chauffe +2,5 °C/min
Pause	S:12	Non	5			
Cyclage + boîte à produit (rinçage)	S:13	Non	60			Nombre d'impulsions = valeur de réglage liquide de rinçage
Cyclage + chauffe + alternance position aiguillage d'eau	S:14	Oui	env. 480	65 °C		Augmentation de température en chauffe +2,5 °C/min, alternance toutes les 30 s douchette, panier supérieur, panier inférieur
Vidange	S:15	Non	45			Contrôle d'étanchéité de la vanne de vidange Niveau d'eau dans l'échangeur thermique ne doit pas avoir réduit
Vidange échangeur thermique	S:16	Non	60			Test vanne de vidange
Pause	S:17	Non	10		Contrôle visuel du niveau d'eau dans l'appareil	Le niveau d'eau doit être supérieur à la poignée du gros filtre
Vidange + Vidange échangeur thermique + remplissage + régénération	S:18	Non	env. 20			Vidange complète de l'appareil
Pause	S:19	Non	10		Contrôle visuel du niveau d'eau dans le réservoir de sel	Le niveau d'eau dans le réservoir de sel doit avoir augmenté de quelques cm
Vidange + Vidange échangeur thermique + remplissage	S:20	Non	env. 100	4 l		Rinçage de la saumure de l'échangeur thermique et du bloc hydraulique

Fonction	Affichage	Remarque				
	Display	Etape peut être sautée	Durée (s)	Valeur	Contrôle / Mesure	Remarque
Vidange + Vidange échangeur thermique	S:21	Non	30			Vidange complète de l'appareil
Vérification si l'appareil a été vidé (active pompe de cyclage et pompe de vidange)	S:22	Non	env. 10-120			Contrôle automatique si appareil vidé
Fin du programme test	„0“ s'affiche ou „LED Fin“ s'allume				Mettre hors tension	Le test est terminé. A la prochaine mise sous tension, le programme normal s'affiche.

1.2 Interruption programme test









Reset					Effectuer un reset	Possible à tout moment par activation de la touche „Départ“ pendant plus de 3 secondes

Affichage Programme test		Affichage Client		Description	Réaction appareil	Résultat du test interne	Mesures
Display	LED Act. Clean Sani mm End	Display	LED End	LED éteinte LED allumée Clignote lent Clignote rapide			
E:00				Pas de défaut	---		---
h:00 – h:24				Pas de défaut	Appareil ne démarre pas	Différé activé!	Pas de défaut!
Toutes les LED allumées				Défaut interface	Pas de fonction appareil	L'appareil doit être débranché du secteur après le flash (un M/A de l'interrupteur principal ne suffit pas!)	
LED	clignotent		Arrêt en position actuelle, pas de fonction appareil		Problème de communication entre les électroniques	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifier les défauts de liaison électrique des connexions D-Bus (3 fils) - Débrancher l'appareil du secteur (débrancher puis rebrancher) - Effectuer un nouveau flash - Changer la platine 	
E:01		E:01	●	Défaut interne du module de puissance	→ Fin du programme	Alimentation ou commutation de pompe défectueuse	Changer le module de puissance
E:02		E:02			Fonctionnement sans chauffe	Relais de la résistance défectueux	
E:03		E:03			Fonctionnement sans système de séchage suppl.	Relais de travail de la résistance supplémentaire défectueux	
E:04		E:04			Fonctionnement sans chauffage	- Défaut terre résistance zéolite - Résistance relais sécurité défaut.	- Changer résistance zéolite - Changer module de puissance
					Sur les nouveaux appareils jusqu'à FD 9108 durant les 8 premiers cycles, il peut y avoir une fois le code défaut E:04 (usine)		Pas de défaut
E:05		E:05	●		Aiguillage d'eau en continu → interruption programme (vidange)	Triac du moteur aiguillage d'eau défectueux	Changer le module de puissance
E:06		E:06		Défaut Hall sensor porte	Arrêt en position actuelle, pas de fonction appareil	Court-circuit du câble du Hall sensor ou défaut du module de puissance	Contrôle câbles / connecteurs, mesurer la tension d'alimentation du Hall sensor
						Hall-Sensor défectueux	→ si tension OK, changer le Hall sensor

Affichage Programme test		Affichage Client		Description	Réaction appareil	Résultat du test interne	Mesures
Display	LED	Display	LED	 LED éteinte  LED allumée  Clignote lent  Clignote rapide			
	Act. Clean Sani mm End 		End 				
E:07				Défaut de chauffe	Fonctionnement sans système de séchage suppl.	Ventilateur défectueux ou bloqué, module ventilateur défectueux	Vérifier composants et connectiques, mesurer l'enroulement (uniquement sur appareils avec séchage zéolite)
E:08					Fonctionnement sans chauffe	Pompe de cyclage détecte un niveau d'eau trop faible dans le bloc hydraulique	Fuite vanne de l'échangeur thermique. Vaisselle/casseroles renversées?
						Basse tension	Pas de défaut!
E:09		E:09				Circuit de chauffe interrompu (résistance, câbles alimentation, contacts du relais de sécurité sur module de puissance)	Mesurer les résistances de chauffe. Vérifier la connectique.
E:10					Fonctionnement sans système de séchage suppl. (uniquement pour appareils avec séchage zéolite)	Circuit de chauffe interrompu (résistance, câbles alimentation)	Mesurer les résistances de chauffe. Vérifier la connectique.
						Module ventilateur défectueux	Vérifier les composants.
						Coupure de la connectique	Vérifier la connectique.
E:11		E:11			Fonctionnement sans chauffe	Valeurs de résistance CTN en dehors du domaine de travail	Mesurer les CTN.
						Coupure câbles ou connecteurs	Vérifier câbles / connecteurs.
E:12					Fonctionnement sans système de séchage suppl.	Valeurs de résistance CTN en dehors du domaine de travail	Mesurer les CTN.
E:13				Fonctionnement sans chauffe	Température de l'eau trop élevée (> 75°C)	Mesure de protection – pas de défaut! Vérifier température d'arrivée de l'eau.	
E:14		E:14		Défaut de remplissage	Interruption programme avec vidange	Pas d'impulsion du débitmètre alors que la pompe de cyclage a détecté de l'eau	Vérifier la connectique, vérifier le débitmètre (interrupteur Reed)

Affichage Programme test		Affichage Client		Description	Réaction appareil	Résultat du test interne	Mesures		
Display	LED Act. Clean Sani mm End	Display	LED End	LED éteinte LED allumée Clignote lent Clignote rapide					
E:15		E:15	●		Interruption programme avec vidange intermittente	Interrupteur de sécurité du bac du fond actif. Impossible de mettre appareil hors tension.	Rechercher la cause de la présence d'eau dans le bac du fond.		
E:16		E:16	●				Arrivée d'eau (impulsions du débitmètre) sans alimentation de la vanne remplissage	Vérifier vanne de remplissage. Vérifier alimentation de la vanne.	
E:17		E:17	●				Interruption programme avec vidange	Arrivée d'eau trop importante selon débitmètre	Vérifier le régulateur de débit de la vanne de remplissage.
E:18			●				Attente arrivée d'eau. Interruption programme avec vidange	Arrivée d'eau trop faible ou absente selon débitmètre	Vérifier l'arrivée d'eau.
E:19				Défaut pompe de cyclage		Réservé	- - -		
E:20		E:20	●		→ Fin du programme	Valeurs de résistance de la pompe de cyclage erronées	Vérifier câbles / connecteurs, Mesurer les valeurs de résistance des enroulements.		
E:21		E:21	●		→ Fin du programme	Pompe de cyclage bloquée	Vérifier la présence de corps étranger, la changer si besoin.		

Affichage Programme test		Affichage Client		Description	Réaction appareil	Résultat du test interne	Mesures
Display	LED Act. Clean Sani mm End	Display	LED End	LED éteinte LED allumée Clignote lent Clignote rapide			
E:22		E:22	● ●	Défaut pompe de vidange	→ Fin du programme	Eau résiduelle dans le bloc hydraulique car filtres encrassés	Nettoyer les filtres
E:23		E:23	●		→ Fin du programme	Valeurs de résistance de la pompe de vidange incorrectes	Vérifier câbles / connecteurs, Mesurer les valeurs de résistance des enroulements.
E:24		E:24	● ●		→ Fin du programme	Fuite du clapet anti-retour	Vérifier l'étanchéité du clapet
		E:24	● ●			Vidange impossible. Cache de la pompe de vidange absent dans le bloc hydraulique	Vérifier la sortie d'eau (tuyau coudé, bouché, hauteur de vidange, cache de la pompe) → Monter le cache
						Blocage de la pompe de vidange (FD 9101 à FD 9108)	Vérifier la présence de corps étranger dans la pompe de vidange.
E:25	E:25	● ●	→ Fin du programme	Blocage de la pompe de vidange	Vérifier la présence de corps étranger dans la pompe de vidange.		
E:25	● ●	Absence du cache de la pompe de vidange dans le bloc hydraulique		Monter le cache.			
		E:26		Défaut d'aiguillage de l'eau	Alimentation continue de l'aiguillage	Pas d'impulsions de l'aiguillage d'eau malgré alimentation	Vérifier la connectique. Mesurer la tension secteur du moteur. Vérifier l'interrupteur de l'aiguillage d'eau.
E:27		E:27	●	Défaut de basse tension	→ Fin du programme	Basse tension continue (<170V)	Pas de défaut!
E:28			■	Défaut aquasensor	Fonctionnement sans aquasensor	Appareil sans aquasensor	Aquasensor existant sur cette série?
						Echec du calibrage de l'aquasensor	Vérifier la connectique. Aquasensor encrassé?

Affichage Programme test		Affichage Client		Description	Réaction appareil	Résultat du test interne	Mesures
Display	LED	Display	LED	 LED éteinte  LED allumée  Clignote lent  Clignote rapide			
	Act. Clean Sani mm End 		End 				
E:29				Codes défauts internes	Arrêt en position actuelle, pas de fonction appareil, fonctions défectueuses, mauvais résultat de lavage / séchage	Basse tension (<170 V / 190 V)	Pas de défaut!
E:30					Impossible de mettre l'appareil hors tension	Basse tension (>290 V)	Pas de défaut!
E:31						Réservé	Ne concerne pas le SAV
E:32						Réservé	Ne concerne pas le SAV